



SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE  
temp. wody zasilającej T1 = 70°C  
Temp. wody powrotnej T2=55°C  
Moc cieplna układu kotłowego Pk=24kW  
Obliczony przepływ nominalny dla sprężła: Qk = 1,405 m3/h  
Gęstość wody dla max. temperatury czynnika = 977,8 kg/m3  
Ciepło właściwe wody dla max. temp. czynnika wpływającego do sprężła = 4,194 kJ/kg K

1. Zawór bezpieczeństwa CO DN 20mm
2. Naczynie przeponowe V=25L
3. Sprzęgło hydrauliczne DN 32mm
4. Rozdzielacz DN 50mm L=1,20m
5. Pompa obiegowa CO R1
6. Zawór trójdrogowy DN 20mm kvs=6,30m3/h + silownik
7. Naczynie przeponowe V=25L
8. Zawór bezpieczeństwa CWU DN 20mm
9. Pompa obiegowa CO R2
10. Pompa cyrkulacyjna CWU
11. Wymiennik Q=2,0kW

Obiegi grzewcze  
R1 H=12,6 kPa Q=0,423 m³/h moc 12,50kW woda70/55C  
dobrano pompę Stratos 25/1-6 PN 10  
R2 H=12,8 kPa Q=0,10 m³/h moc 2,0kW glikol 35% 70/55C  
dobrano pompę Stratos 25/1-6 PN 10  
pompa cyrkulacyjna  
R3 H=2,50 kPa Q=0,50 m³/h moc 5,47kW woda70/55C  
dobrano pompę Stratos 25/1-6 PN 10

GRAFCAD Szymon Siwka Os. Wł.Łokietka 28/9 62-200 Gniezno TEL. 609-773-131					
	Branża:	SANITARNA	Stadium dokumentacji:	PROJEKT BUDOWLANO- WYKONAWCZY	
Inwestor:	GMINA INOWROCŁAW, UL. KRÓLOWEJ JADWIGI 43, 88-100 INOWROCŁAW				
Adres budowy:	dz.nr 160/2, 88-101 Tupadły, gmina Inowrocław				
Nazwa inwestycji:	PRZEBUDOWA ORAZ ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA CZĘŚCI BUDYNKU BIUROWEGO, WCHODZĄCEGO W SKŁAD ZESPOŁU BUDYNKÓW UZDATNIANIA WODY NA CELE ŚWIETLICY WIEJSKIEJ				
Projektant:	inż. Stefan Miliński	upr. budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności sanitarniej nrwid. 143/75PW			
Opracował	mgr inż. Szymon Siwka				
Treść rysunku:	SCHEMAT KOTŁOWNI GAZOWEJ				
Data opracowania	14.12.2017r	nr rysunku	S - 12	skala	1 : 50